



✓

SISTEMA
ANTIBLOQUEO
DE FRENOS.
ECE R13H

✓

CONTROL
ELECTRÓNICO DE
ESTABILIDAD ESP®
ECE R13H

✓

ALERTA DE
COLISIÓN
FRONTAL.
ECE R13H

✓

FRENADO
AUTÓNOMO DE
EMERGENCIA.
ECE R13H

✓

SISTEMA
SUJECIÓN
INFANTIL.
ECE R14-05

✓

SISTEMA
BOLSA
DE AIRE (8)
ECE R94

Mercedes-AMG CLE 53 CABRIOLET

Mercedes-Benz



GARANTÍA
5 años o 100.000 kilómetros

MOTOR	Mercedes-AMG CLE 53 4MATIC+ Cabriolet
Cilindraje (cc)	2.999
Motor híbrido no enchufable de 6 cilindros en línea disposición longitudinal delantero	✓
Potencia nominal (Hp a rpm)	443 @ 5.800 - 6.100
Potencia motor electrico (Hp)	23
Torque (Nm a rpm)	560 @ 2.200 - 5.000
Torque motor eléctrico (Nm)	205
Aceleración de 0- 100km/h (s)	4,2
Velocidad máxima (km/h)	250
Turbo	✓

TRANSMISIÓN
Tracción integral variable (4MATIC)
Automática AMG SPEEDSHIFT TCT 9G (9 velocidades)

DIRECCIÓN
Dirección con asistencia eléctrica
Dirección ajustable electricamente en altura y profundidad
Dirección en el eje trasero

SUSPENSIÓN
Suspensión delantera independiente de doble brazo transversal
Suspensión trasera independiente de brazos múltiples
Tren de rodaje AMG RIDE CONTROL

RUEDAS		
Rin de aleación		Rin AMG de 20"
Llantas	Delantera	265/35
	Trasera	295/30

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	4.853
Alto en marcha (mm)	1.435
Ancho (mm)	1.935

SEGURIDAD ACTIVA
Sistema de frenos Adaptive Brake con función HOLD, ayuda al arranque en pendientes, llenado anticipado, frenos secos al conducir bajo lluvia, ABS y BAS
Programa electrónico de estabilidad ESP®
Luz de freno adaptativa
Freno de estacionamiento eléctrico
Control de presión en los neumáticos
Sistema PRE-SAFE®
Alerta de cansancio ATTENTION ASSIST
Sistema de Control de Tracción ASR
Servofreno de emergencia activo
Control de ángulo muerto
Protección para peatones

SEGURIDAD PASIVA
Windowbags (2)
Airbags laterales de tórax y cadera (2)
Airbags Frontales para conductor y acompañante (2)
Airbag de rodilla para el conductor (1)
Airbag Central (1)
Cinturones de seguridad delanteros con limitador de tensión y traseros laterales con adaptación automática de la altura
Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en plazas traseras con TopTether
Protección contra choque lateral

EQUIPAMIENTO

INTERIOR	
Asientos delanteros ajustables eléctricamente con función de memoria	✓
Tapizado de asientos	Simil de Cuero Ártico / microfibra MICROCUT AMG
Asientos delanteros calefactados	✓
Cinturones de seguridad rojos	✓
Volante AMG Performance multifunción en napa	✓
Climatización automática THERMATIC	✓
Controlador de modos de manejo AMG DYNAMIC SELECT	✓
AMG Track Pace	✓
Control de cruceo TEMPOMAT y limitador de velocidad	✓
Cámara de reversa 360	✓
Ayuda activa para parquear en línea y en reversa	✓
Tablero de instrumentos digital de 11,9" y modos de visualización	✓
Asistente mando fónico MBUX con pantalla de medios LCD de 11,9"	✓
Navegación por disco duro	✓
Portavasos doble	✓
Función de encendido y apagado por medio de botón Start Engine	✓
Levas de cambios en el volante	✓
Cubierta de compartimento EASY-PACK	✓
Apoyo lumbar con 4 vías de ajuste	✓
Respaldos traseros abatibles	✓
Sistema de Carga Inalambrica para smartphone	✓
Paquete USB-C	✓
Molduras	Estructura Metálica
Iluminación de ambiente PLUS	✓
Sistema de sonido Advanced	✓
Listones iluminados AMG	✓
Calefacción integrada en los reposacabezas delanteros AIRSCARF	✓

EXTERIOR	
Sensor de lluvia	✓
Retrovisores exteriores con ajuste eléctrico y luz direccional integrada	✓
Retrovisores exteriores abatibles eléctricamente con sistema antideslumbrante	✓
Iluminación del entorno del vehículo con proyección del logotipo de la marca	✓
DIGITAL LIGHT	✓
Luces de carretera automáticas PLUS	✓
Separación automática del maletero	✓
Sistema automático paravientos AIRCAP	✓
KEYLESS-GO	✓
HANDS-FREE ACCESS	✓
Perfil aerodinámico AMG	✓
TIREFIT	✓

LA TRANQUILIDAD DE TENER LA MEJOR GARANTÍA

5 años o 100.000 km., lo primero que ocurra.

Al comprar uno de nuestros vehículos nuevos en la red autorizada, cuentas con el respaldo de tener una historia de lujo, comodidad y seguridad. **La vigencia de la garantía permanecerá activa a partir de la entrega del vehículo al propietario y cubre:**



*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión de la EQA y EQB tienen una garantía de 8 años o 160.000 kms, lo primero que ocurra; para EQE y EQS la batería de alta tensión cuenta con una garantía de 10 Años o 250.000 kms, lo primero que ocurra.

Mercedes-Benz



Imagen de referencia.