



SISTEMA
ANTIBLOQUEO
DE FRENOS.
ECE R13H



CONTROL
ELECTRÓNICO DE
ESTABILIDAD ESP®
ECE R13H



ALERTA DE
COLISIÓN
FRONTAL.
ECE R13H



FRENADO
AUTÓNOMO DE
EMERGENCIA.
ECE R13H



SISTEMA
SUJECCIÓN
INFANTIL.
ECE R14-05



SISTEMA
BOLSA
DE AIRE (1)
ECE R94

*Imagen de referencia

Sprinter 415 CDI Pasajeros

Fabricada para darlo todo

Mercedes-Benz



MOTOR	Sprinter 415 CDI Pasajeros
Modelo	Mercedes-Benz OM654 DE 20 LA
Tipo / Número de cilindros y disposición	Diesel / 4 cilindros en línea
Cilindraje (cc)	1950
Potencia nominal (HP @ RPM)	150 @ 3.800
Torque (Nm @ RPM)	340 @ 1.500 - 2.400
Turbocompresor	Geometría variable
Sistema de inyección de combustible	Inyección directa de riel común (CDI)
Norma de Emisiones	Euro VI

TRANSMISIÓN

Modelo	ECO Gear
Tipo / Número de marchas hacia adelante	Mecánica / 6
Fórmula de Tracción	4x2, Tracción trasera

DIRECCIÓN

Tipo	De cremallera, Servoasistida eléctricamente
Diámetro de giro (metros)	13,4

SUSPENSIÓN

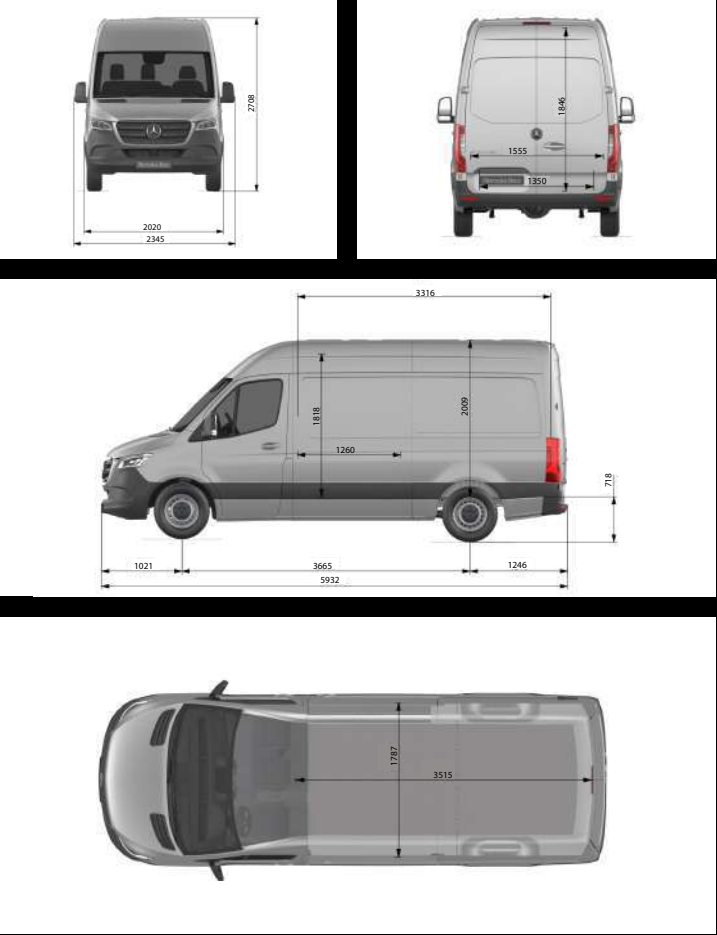
Suspensión delantera independiente, ballesta transversal parabólica y barra estabilizadora
Suspensión trasera rígida, ballestas parabólicas y barra estabilizadora
Amortiguadores delanteros y traseros hidráulicos de doble efecto.

RUEDAS

Rin		Acero 6,5JX16"
Llantas	Delantera:	225/75 R16 C
	Trasera:	225/75 R16 C

DIMENSIONES

Las medidas tienen una tolerancia de +/- 3%
**Altura de piso a techo no incluye la altura del aire acondicionado trasero



FRENOS

Sistema de accionamiento hidráulico de doble circuito con servo asistencia por vacío
Frenos de disco en las cuatro ruedas

EJES

Capacidad de carga máxima del eje delantero (Kilogramos)	2.000
Capacidad de carga máxima del eje trasero (Kilogramos)	2.430
Relación del diferencial	4,182

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	12 V / 92 Ah
Alternador	14 V / 250 Amp

PESOS Y CAPACIDADES

Peso en vacío sin adecuación (Kilogramos)*	2.384
Peso en el eje delantero en vacío sin adecuación (Kilogramos)*	1.337
Peso en el eje trasero en vacío sin adecuación (Kilogramos)*	1.047
Peso bruto vehicular (Kilogramos)	4.100
Capacidad de carga (Kilogramos)	1.716
Capacidad volumétrica (m3)	10,5
Capacidad pasajeros (Servicio Intermunicipal/Especial)	14 con bodega bajo últimas filas de asientos
Capacidad tanque de combustible (Litros)	71

*Pesos de vehículo con conductor (75 Kg) y 90% del depósito de combustible lleno.

SEGURIDAD

ABS (Sistema antibloqueo de frenos) + EBV (Distribución electrónica de fuerza de frenado) + BAS (Sistema de asistencia a la frenada)
Programa electrónico de estabilidad ESP* Adaptativo
Luz de freno adaptativa
Asistente de viento lateral
Asistente de arranque en pendiente
Servofreno de emergencia activo (Active Brake Assyst)
Sistema de control de tracción ASR
Airbag conductor

EQUIPAMIENTO

Volante multifunción	✓
Volante graduable en altura e inclinación	✓
Computador de abordo con display en el tablero de instrumentos	✓
Aire acondicionado zona conductor, original de fábrica	✓
Aire acondicionado independiente zona pasajeros, original de fábrica	✓
Sistema de regulación semiautomática del aire acondicionado	✓
Dos zonas TEMPOMATIC	✓
Indicador de temperatura exterior	✓
Sistema Key Less Start	✓
Preinstalación de radio con altavoces de dos vías adelante	✓
Avisador de cinturón del conductor no abrochado	✓
Tapicería original de fábrica en tela Maturin negra	✓
Cubiertas interiores de techo originales de fábrica	✓
Asideros acceso puerta conductor y acompañante	✓
Bloqueo central	✓
Vidrios conductor y pasajero accionados eléctricamente	✓
Espejos calefactados con ajuste eléctrico	✓
Faros antiniebla con luz de giro	✓
Llanta de repuesto	✓
Gato y llave de pernos	✓

*** Mercedes-Benz equipa éste vehículo con aire acondicionado para el conductor y para los pasajeros, así como los recubrimientos originales de fábrica en la zona de pasajeros.**



Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones internacionales del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de la impresión de esta ficha técnica (26/01/2026) podrán presentarse modificaciones en el precio, equipamiento, diseño y/o disponibilidad, por lo que se recomienda verificar la información vigente directamente con la red de concesionarios autorizados al momento de realizar el pedido y/o suscribir el contrato u oferta de compraventa. Para mayor información sobre el portafolio de vehículos, equipamiento, precio, financiación y garantía, visita la red de concesionarios autorizados de la marca. Las Vans de la marca Mercedes-Benz importadas por Inchcape Colombia S.A.S cuentan con una garantía de 2 años o 200.000 kilómetros, lo primero que ocurra. La presente garantía aplica para Vans Mercedes-Benz año modelo 2024 en adelante adquiridas en Colombia. Los 2 (dos) años corresponden a la garantía de fábrica. Para acceder a la garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca.