

SISTEMA
ANTIBLOQUEO
DE FRENOS.
ECE R13H



CONTROL
ELECTRÓNICO DE
ESTABILIDAD ESP®
ECE R13H



ALERTA DE
COLISIÓN
FRONTAL.
ECE R13H



FRENADO
AUTÓNOMO DE
EMERGENCIA.
ECE R13H



SISTEMA
SUJECIÓN
INFANTIL.
ECE R14-05



SISTEMA
BOLSA
DE AIRE (2)
ECE R94

*Imagen de referencia

Sprinter 411 CDI Pasajeros

Fabricada para darlo todo

Mercedes-Benz



MOTOR	Sprinter 411 CDI Pasajeros
Modelo	Mercedes-Benz OM654 DE 20 LA
Tipo / Número de cilindros y disposición	Diesel / 4 cilindros en línea
Cilindraje (cc)	1950
Potencia nominal (HP @ RPM)	113 @ 3.800
Torque (Nm @ RPM)	300 @ 1.400 - 2.400
Turbocompresor	Geometría Variable
Sistema de inyección de combustible	Inyección directa de riel común (CDI) de 4ta Gen.
Norma de Emisiones	Euro VI

TRANSMISIÓN

Modelo	Mercedes-Benz ECO Gear
Tipo / Número de marchas hacia adelante	Manual / 6 velocidades + Reversa
Fórmula de Tracción	4x2, Tracción trasera

DIRECCIÓN

Tipo	De cremallera, Servoasistida eléctricamente
Diámetro de giro (metros)	13,4

SUSPENSIÓN

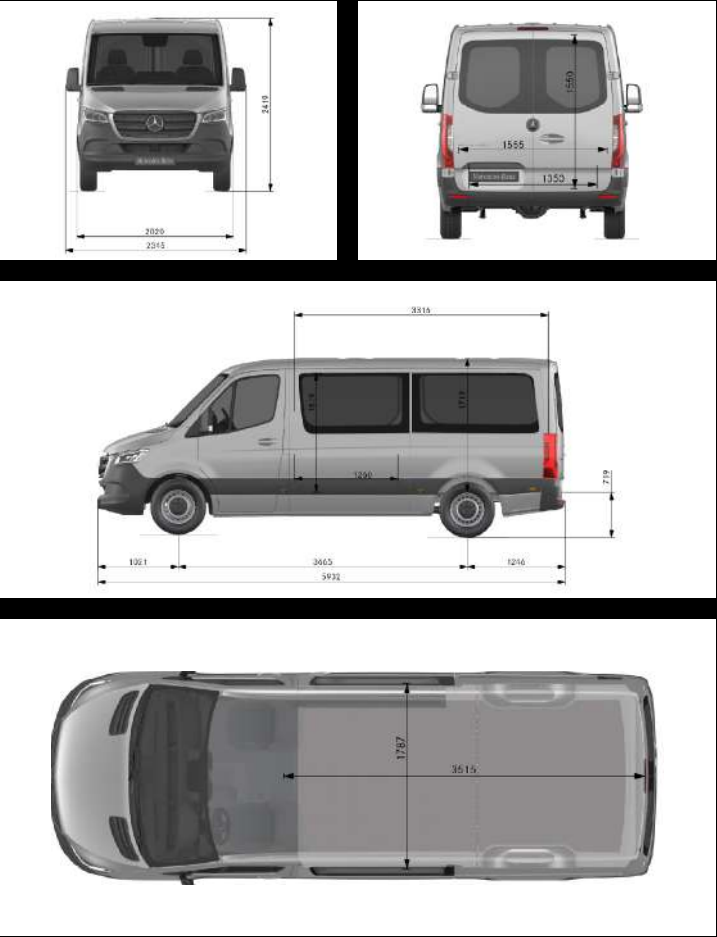
Suspensión Delantera	Delantera independiente, ballesta transversal parabólica y barra estabilizadora
Suspensión Trasera	Trasera rígida, ballestas parabólicas y barra estabilizadora
Amortiguadores	Delanteros y traseros hidráulicos de doble efecto.

RUEDAS

Rin		Acero 6,5JX16"
Llantas	Delantera:	225/75 R16 C
	Trasera:	225/75 R16 C

DIMENSIONES

Las medidas tienen una tolerancia de +/- 3%



FRENOS

Sistema de accionamiento	Sistema de accionamiento hidráulico de doble circuito con servo asistencia por vacío
Tipo	Frenos de disco en las cuatro ruedas

EJES

Capacidad de carga máxima del eje delantero (Kilogramos)	2.000
Capacidad de carga máxima del eje trasero (Kilogramos)	2.430
Relación del diferencial	4,182

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	12 V / 92 Ah
Alternador	14 V / 250 A

PESOS Y CAPACIDADES

Peso en vacío sin adecuación (Kilogramos)*	2.307
Peso en el eje delantero en vacío (Kilogramos)*	1.330
Peso en el eje trasero en vacío (Kilogramos)*	977
Peso Bruto Vehicular (Kilogramos)	3.880
Capacidad Volumétrica de la Bodega (m³)	1,14
Capacidad pasajeros	8 + Conductor
Capacidad tanque de combustible	71 Litros / 18,7 Galones Americanos

* Pesos de vehículo con conductor (75 Kg) y 90% del depósito de combustible lleno.

SEGURIDAD

ABS (Sistema antibloqueo de frenos) + EBV (Distribución electrónica de fuerza de frenado) + BAS (Sistema de asistencia a la frenada)
Programa electrónico de estabilidad ESP® Adaptativo
Luz de freno adaptativa
Asistente de viento lateral
Asistente de arranque en pendientes
Servofreno de emergencia "ACTIVO" (Active Brake Assist)
ASR (Sistema de Control de Tracción)
Airbag conductor y acompañante

EQUIPAMIENTO

Volante multifunción de nueva generación
Volante graduable en altura e inclinación
Computador de abordo con pantalla a color en el tablero de instrumentos
Aire acondicionado zona conductor, original de fábrica
Aire acondicionado independiente zona pasajeros, original de fábrica
Sistema de regulación semiautomática del aire acondicionado - TEMPATIC
Puerta trasera 2 batientes - apertura hasta carrocería
Preequipo panel interruptores en puesto conductor
Regleta de bornes para conexión eléctrica en batería
Control Crucero - TEMPOMAT
Sensor de lluvia
Sistema Key Less-Start (Llave Control Inteligente)
Preinstalación de radio
Tapicería original de fábrica tela maturin negro
Asideros acceso puerta conductor y acompañante
Bloqueo central
Indicación nivel de aceite motor arranque en frío
Vidrios conductor y pasajero accionados eléctricamente
Espejos calefactados con ajuste eléctrico
Faros antiniebla con luz de giro
Paquete para carreteras en mal estado
5to Rin de repuesto completo
Gato hidráulico y llave de pernos



Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones internacionales del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de la impresión de esta ficha técnica (10/02/2026) podrán presentarse modificaciones en el precio, equipamiento, diseño y/o disponibilidad, por lo que se recomienda verificar la información vigente directamente con la red de concesionarios autorizados al momento de realizar el pedido y/o suscribir el contrato u oferta de compraventa. Para mayor información sobre el portafolio de vehículos, equipamiento, precio, financiación y garantía, visita la red de concesionarios autorizados de la marca. Las Vans de la marca Mercedes-Benz importadas por Inchcape Colombia S.A.S cuentan con una garantía de 2 años o 200.000 kilómetros, lo primero que ocurra. La presente garantía aplica para Vans Mercedes-Benz año modelo 2024 en adelante adquiridas en Colombia. Los 2 (dos) años corresponden a la garantía de fábrica. Para acceder a la garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca.